Scheda corso Reskill 4

Reskill 4. Carpenteria metallica industriale

Descrizione del percorso formativo

Titolo del percorso formativo

Reskill 4. Carpenteria metallica industriale

Obiettivi formativi

Riqualificare i lavoratori verso il profilo professionale del **Carpentiere in metallo**, sviluppando le competenze necessarie per realizzare e assemblare prodotti e strutture metalliche sulla base della documentazione tecnica, attraverso la corretta predisposizione di macchinari, attrezzature e utensili e l'esecuzione delle operazioni di taglio, deformazione, saldatura, rifinitura e assemblaggio. Il percorso è inoltre finalizzato a sviluppare la capacità di verificare la conformità delle lavorazioni e del manufatto realizzato rispetto al disegno e alle specifiche tecniche.

Contenuti del percorso

Lettura e applicazione del disegno tecnico e delle schede di lavorazione; caratteristiche e lavorabilità dei materiali metallici; ciclo di lavorazione della carpenteria; predisposizione della postazione di lavoro; scelta, regolazione e verifica di macchinari, attrezzature e utensili; strumenti di misurazione; tecniche di tracciatura e preparazione dei materiali; taglio manuale e meccanico dei materiali metallici, anche mediante macchine tradizionali e/o a controllo numerico; tecniche di deformazione e sagomatura; preparazione e adattamento dei componenti; principi e tecniche di saldatura; controllo dei pezzi lavorati e collaudo dimensionale; tecniche di rifinitura e aggiustaggio; assemblaggio e montaggio di parti e insiemi metallici; verifica della struttura finita; individuazione e gestione di anomalie e non conformità; registrazione dei dati tecnici delle lavorazioni; utilizzo in sicurezza di macchinari, attrezzature e utensili.

Competenze da acquisire

Al termine del percorso i partecipanti saranno in grado di realizzare lavorazioni di carpenteria metallica a partire dalla lettura e interpretazione della documentazione tecnica e del disegno, individuando correttamente materiali, macchinari, attrezzature e utensili necessari alle diverse fasi di lavorazione. Saranno in grado di predisporre e utilizzare in sicurezza le attrezzature, eseguire operazioni di tracciatura, taglio, deformazione e preparazione dei componenti metallici, nonché effettuare le attività di assemblaggio, rifinitura e montaggio di parti e insiemi metallici secondo le specifiche di progetto. Il percorso consentirà inoltre di acquisire la capacità di effettuare misurazioni e controlli sui pezzi lavorati, individuare eventuali anomalie o non conformità e verificare la rispondenza del manufatto realizzato ai requisiti dimensionali, tecnici e qualitativi previsti.

Modalità di svolgimento (aula, laboratorio, training on the job, FAD, ecc.)

Formazione teorico-pratica, attività di laboratorio e WBL/training on the job, con esercitazioni su materiali, componenti e strutture metalliche, utilizzo diretto di strumenti, macchinari e attrezzature e progressivo affiancamento a personale esperto.

Durata complessiva (ore)

900

Articolazione tra teoria e pratica

600 ore di teoria e laboratorio pratico;

300 ore di Work Based Learning (WBL) nel contesto produttivo.

Sede di svolgimento

Siti produttivi Nuova ICOM interessati dal progetto e, per le attività teoriche e laboratoriali ove necessario, sedi del soggetto erogatore.

Soggetto erogatore della formazione

Port Services

Esperienza e qualificazione del soggetto erogatore

Esperienza nella progettazione e realizzazione di percorsi di formazione professionale e aziendale in ambito metalmeccanico e industriale,

Docenti/Tutor coinvolti

Docenti con comprovata esperienza professionale nelle lavorazioni di carpenteria metallica, nella lettura del disegno tecnico, nelle lavorazioni di taglio, deformazione, assemblaggio e rifinitura e nell'utilizzo delle relative macchine e attrezzature. Tutor formativi per il supporto ai partecipanti e tutor aziendali per le attività WBL dove è previsto l'affiancamento di personale esperto nelle lavorazioni oggetto del percorso.

Modalità di verifica dell'apprendimento

Verifiche in itinere delle conoscenze e delle abilità acquisite; esercitazioni pratiche e osservazione delle prestazioni durante le attività di laboratorio e WBL; prova finale teorico-pratica consistente nella lettura della documentazione tecnica e nell'esecuzione di una o più fasi di lavorazione e assemblaggio di un manufatto metallico, con verifica della conformità dimensionale e qualitativa rispetto alle specifiche assegnate.

Attestazioni, qualifiche o certificazioni rilasciate al termine del percorso

Attestato di frequenza e profitto, con indicazione delle competenze sviluppate e delle ore di formazione svolte. Eventuale certificazione delle competenze regionali solo qualora il percorso venga formalmente strutturato secondo le procedure previste dal sistema regionale di certificazione.

Coerenza del percorso formativo

Corso
Reskill 4. Carpenteria metallica industriale

Profilo professionale interessato
Carpentiere in metallo (RRPQ Sardegna)

Competenze iniziali
Esperienza maturata in contesti industriali e produttivi; conoscenza delle principali dinamiche organizzative e operative di stabilimento; familiarità con procedure e standard di sicurezza; capacità di operare secondo istruzioni e procedure definite.

Competenze finali attese
□ predisporre macchinari, attrezzature e utensili necessari alle lavorazioni dei metalli, verificandone funzionalità e corretta regolazione; □ eseguire il taglio dei materiali metallici secondo disegno e specifiche tecniche, effettuando misurazioni e controlli sui pezzi; □ eseguire operazioni di deformazione e saldatura dei materiali metallici finalizzate alla realizzazione di manufatti e strutture; □ eseguire operazioni di rifinitura e assemblaggio di parti e insiemi metallici secondo il progetto tecnico, verificando la corretta realizzazione della struttura.

Risultato atteso per l'impresa
Disponibilità di personale riqualificato in grado di operare nelle attività di carpenteria metallica industriale, contribuendo alla realizzazione e assemblaggio di strutture e manufatti nel rispetto delle specifiche tecniche e degli standard qualitativi aziendali.