Scheda corso Reskill 9

Reskill 9. Sabbiatura e verniciatura industriale

Descrizione del percorso formativo

Titolo del percorso formativo

Reskill 9. Sabbiatura e verniciatura industriale

Obiettivi formativi

Riqualificare i lavoratori provenienti da Bekaert che sono stati individuati come potenzialmente idonei a ricoprire mansioni di Verniciatore industriale, valorizzandone l'esperienza industriale pregressa e sviluppando le competenze specialistiche necessarie al loro inserimento nelle attività aziendali.

Il percorso risponde al fabbisogno di Nuova ICOM di preparare personale per la preparazione delle superfici e l'applicazione di sistemi di protezione anticorrosiva su carpenterie metalliche, piping e componenti di tubazione, apparecchiature industriali, manufatti e strutture in acciaio, secondo le specifiche delle commesse aziendali.

La formazione integra le competenze pregresse con la capacità di eseguire le operazioni di preparazione delle superfici, con particolare riferimento alla sabbiatura, predisporre materiali, prodotti e attrezzature, applicare primer, fondi, finiture e rivestimenti protettivi secondo i cicli previsti e verificare la qualità delle lavorazioni eseguite.

Attraverso esercitazioni pratiche e WBL riferite a lavorazioni rappresentative di Nuova ICOM, i partecipanti svilupperanno una progressiva autonomia nell'utilizzo delle attrezzature e nell'esecuzione delle fasi di trattamento, applicando le specifiche tecniche, gli standard qualitativi aziendali e le procedure di sicurezza e tutela ambientale.

Contenuti del percorso

Caratteristiche dei materiali metallici e fenomeni di corrosione; principi e finalità della protezione anticorrosiva; caratteristiche dei principali sistemi di trattamento e verniciatura industriale; lettura e interpretazione delle specifiche tecniche, delle schede di lavorazione e delle schede tecniche dei prodotti.

Preparazione delle superfici metalliche: valutazione dello stato iniziale del manufatto; pulizia e rimozione dei contaminanti; sgrassatura; rimozione di ruggine, calamina e rivestimenti preesistenti; tecniche di sabbiatura e preparazione abrasiva delle superfici; levigatura e altre lavorazioni preparatorie; mascheratura e protezione delle parti non interessate al trattamento.

Sabbiatura industriale: caratteristiche e impiego dei materiali abrasivi; attrezzature e impianti utilizzati; preparazione e regolazione delle apparecchiature; tecniche operative di sabbiatura; controllo della corretta preparazione della superficie; pulizia successiva alla lavorazione; gestione e manutenzione ordinaria delle attrezzature.

Prodotti e cicli di verniciatura: caratteristiche e impiego di primer, fondi, strati intermedi, finiture e rivestimenti protettivi; diluenti, solventi, catalizzatori e altri prodotti ausiliari; preparazione, miscelazione e corretta gestione dei prodotti secondo le indicazioni tecniche; tempi di applicazione, ricopertura ed essiccazione.

Tecniche di verniciatura industriale: applicazione a spruzzo mediante pompe airless e pistole; utilizzo di pennelli, rulli e altre attrezzature previste dal ciclo; regolazione delle apparecchiature; applicazione uniforme dei diversi strati; esecuzione dei cicli protettivi sulle diverse tipologie di manufatto.

Applicazione dei sistemi di protezione anticorrosiva su carpenterie metalliche, strutture in acciaio, piping e componenti di tubazione, apparecchiature e componenti industriali.

Controllo delle condizioni operative e verifica della corretta esecuzione delle lavorazioni; rispetto degli spessori previsti dal ciclo di verniciatura; controllo visivo delle superfici e delle finiture; individuazione dei principali difetti

di applicazione e delle relative cause; esecuzione degli eventuali interventi di ripristino; rilevazione e segnalazione delle non conformità.

Pulizia, gestione e manutenzione ordinaria delle pompe, delle pistole e delle altre attrezzature utilizzate nelle attività di sabbiatura e verniciatura.

Rischi specifici delle attività di sabbiatura e verniciatura industriale; utilizzo corretto dei DPI; gestione di vernici, solventi, diluenti e altri prodotti chimici; lettura delle schede di sicurezza; protezione delle vie respiratorie; ventilazione e gestione degli ambienti di lavoro; corretta gestione dei residui delle lavorazioni e dei rifiuti; procedure di sicurezza nelle attività svolte in officina e in cantiere.

Competenze da acquisire

Al termine del percorso i partecipanti saranno in grado di interpretare le specifiche tecniche e le indicazioni relative ai cicli di trattamento e protezione delle superfici, individuando le lavorazioni, i materiali, i prodotti e le attrezzature necessari.

Saranno in grado di preparare le superfici metalliche mediante operazioni di pulizia, sgrassatura, rimozione di ruggine e precedenti rivestimenti e, in particolare, attraverso l'esecuzione delle attività di sabbiatura, verificando la corretta preparazione del supporto prima della successiva applicazione dei prodotti protettivi.

I partecipanti saranno in grado di predisporre e utilizzare pompe airless, pistole e altre attrezzature per la verniciatura industriale; preparare e miscelare correttamente i prodotti; applicare primer, fondi, strati intermedi, finiture e rivestimenti anticorrosivi nel rispetto del ciclo di verniciatura previsto.

Saranno inoltre in grado di controllare visivamente la qualità delle superfici trattate e delle finiture, verificare il rispetto degli spessori e delle specifiche previste, individuare eventuali difetti o non conformità ed effettuare le operazioni di ripristino di propria competenza.

Il percorso consentirà infine di acquisire la capacità di effettuare la pulizia e la manutenzione ordinaria delle attrezzature e di operare con progressiva autonomia nel rispetto delle procedure aziendali e delle norme di sicurezza e tutela ambientale.

Modalità di svolgimento (aula, laboratorio, training on the job, FAD, ecc.)

Formazione teorico-pratica, attività di laboratorio e Work Based Learning (WBL), mediante esercitazioni di preparazione e sabbiatura delle superfici, preparazione e applicazione dei prodotti vernicianti, utilizzo di pompe airless, pistole e altre attrezzature di settore, esecuzione di cicli protettivi su manufatti metallici e progressivo affiancamento a personale esperto in contesto produttivo.

Durata complessiva (ore)

900

Articolazione tra teoria e pratica

600 di teoria e laboratorio pratico;

300 ore di Work Based Learning (WBL) nel contesto produttivo.

Sede di svolgimento

Siti produttivi Nuova ICOM interessati dal progetto e, per le attività teoriche e laboratoriali ove necessario, sedi del soggetto erogatore.

Soggetto erogatore della formazione

Port Services

Esperienza e qualificazione del soggetto erogatore

Esperienza nella progettazione e realizzazione di percorsi di formazione professionale e aziendale in ambito metalmeccanico e industriale, con particolare riferimento alle attività tecnico-pratiche e alla formazione realizzata in contesto lavorativo.

Docenti/Tutor coinvolti

Docenti e formatori con comprovata esperienza professionale nelle attività di preparazione e sabbiatura delle superfici, verniciatura industriale e applicazione di sistemi di protezione anticorrosiva su carpenterie, piping, apparecchiature e strutture metalliche, nonché nell'utilizzo delle relative attrezzature e dei prodotti di settore. Tutor formativi per il supporto ai partecipanti e tutor aziendali.

Per le attività WBL è previsto l'affiancamento di personale esperto nelle lavorazioni oggetto del percorso.

Modalità di verifica dell'apprendimento

Verifiche in itinere delle conoscenze e delle abilità acquisite; esercitazioni pratiche e osservazione delle prestazioni durante le attività di laboratorio e WBL; prova finale teorico-pratica consistente nella preparazione e sabbiatura di una superficie metallica, predisposizione dei prodotti e delle attrezzature, applicazione del ciclo protettivo assegnato e verifica finale della qualità della superficie trattata, della finitura e del rispetto delle specifiche previste.

Attestazioni, qualifiche o certificazioni rilasciate al termine del percorso

Attestato di frequenza e profitto, con indicazione delle competenze sviluppate e delle ore di formazione svolte.

Coerenza del percorso formativo

Corso

Reskill 9. Sabbiatura e verniciatura industriale

Profilo professionale interessato

Verniciatore industriale

(Repertorio regionale della Liguria, associato all'ADA.10.02.09 – Trattamento superfici. Il percorso prende a riferimento le competenze di preparazione delle superfici e applicazione dei rivestimenti, approfondendole nelle attività di sabbiatura e protezione anticorrosiva previste dalle commesse di Nuova ICOM.)

Competenze iniziali

Esperienza maturata in contesti industriali e produttivi; conoscenza delle principali dinamiche organizzative e operative di stabilimento; familiarità con procedure e standard di sicurezza; capacità di operare secondo istruzioni e procedure definite.

Competenze finali attese

1. Preparare le superfici metalliche da sottoporre a trattamento mediante operazioni di pulizia, sgrassatura, rimozione dei contaminanti e dei rivestimenti preesistenti;
2. eseguire operazioni di sabbiatura e preparazione abrasiva delle superfici, predisponendo e utilizzando correttamente le relative attrezzature;
3. predisporre materiali, prodotti e attrezzature necessari all'esecuzione dei cicli di verniciatura;
4. preparare e miscelare correttamente primer, fondi, prodotti intermedi, finiture e altri prodotti previsti dalle specifiche tecniche;
5. utilizzare pompe airless, pistole e altre attrezzature per l'applicazione dei rivestimenti;
6. applicare sistemi di verniciatura e protezione anticorrosiva su carpenterie metalliche, piping e componenti di tubazione, apparecchiature, manufatti e strutture in acciaio;
7. Verificare visivamente la qualità delle superfici trattate e delle finiture; misurare gli spessori dei rivestimenti mediante strumenti idonei e confrontare i valori rilevati con le specifiche del ciclo di verniciatura;
8. individuare difetti e non conformità della lavorazione ed effettuare gli interventi di ripristino di propria competenza;
9. effettuare la pulizia e la manutenzione ordinaria delle attrezzature;
10. operare nel rispetto delle procedure aziendali e delle disposizioni in materia di salute, sicurezza e tutela ambientale.

Risultato atteso per l'impresa
Disponibilità di personale riqualificato e specializzato in grado di eseguire le attività di preparazione, sabbiatura e verniciatura industriale, nonché l’applicazione di sistemi di protezione anticorrosiva su carpenterie metalliche, piping, apparecchiature, componenti industriali e strutture in acciaio. Il percorso consentirà all’impresa di rafforzare il presidio interno delle attività di trattamento superficiale previste dal nuovo assetto produttivo, garantendo personale in grado di eseguire i cicli di lavorazione nel rispetto delle specifiche tecniche, degli spessori richiesti e degli standard aziendali di qualità e sicurezza, contribuendo alla maggiore integrazione e autonomia dei processi produttivi.